



Mehrschichtverbundrohr

Das TKM - Mehrschichtverbundrohr ist ein Kunststoff-Metall-Verbundrohr für multivalente Anwendungen in der Haustechnik.

Aufbau

Ein Basisrohr aus Polyethylen wird extrudiert und ein Haftvermittler im Coextrusionsverfahren aufgetragen. Ein Aluminiumband von 0.2–0.5 Millimeter Dicke wird um das Rohr geformt, längs stumpfgeschweisst und auf das Innenrohr kalibriert. Schliesslich werden eine weitere Haftschiicht und eine Deckschiicht aus Polyethylen aufextrudiert. Die Schweißnaht wird während des Produktionsprozesses inline geprüft. Der Innendurchmesser des fertigen Produkts wird durch eine Kugel kontrolliert.

Grundmaterial

Inlinerrohr aus speziellem PE-RT mit erhöhter Temperaturbeständigkeit nach DIN 16833 Ethylen-Okten-Copolymer mit hoher Zähigkeit, Flexibilität und Langzeitfestigkeit aufgrund der Molekularstruktur mit linearer Ethylen-Hauptkette und Okten-Seitenketten

- Linearer Ausdehnungskoeffizient $2,3 \times 10^{-5}$ (K-1)
- maximale Betriebstemperatur 95°C kurzzeitig belastbar bis 110°C (Störfalltemperatur)
- maximaler Betriebsdruck 10 bar
- geringe thermische Längenausdehnung
- DVGW und SVGW geprüft
- Stumpfgeschweißter Alukern als Festigkeitsträger für optimales Innendruck-Zeitstandsverhalten
- Aussenmantel wärmestabilisiertes und UV - beständige Beschichtung
- Beständig gegen Korrosion und zahlreiche Chemikalien (Details auf Anfrage)
- Absolut diffusionsdicht gegen Wasserdampf und Sauerstoff
- Automatische Qualitätssicherung nach ISO während und nach der Produktion der Wandstärke und der Aussenwände

Abmessung	Ringbundlänge	Stangenlänge	Gewicht	Rohrinhalt
	VPE	VPE	g/m	l/m
14x2 mm	200 m		111	0,075
16x2 mm	200 m	5 m	129	0,113
20x2 mm	100 m	5 m	175	0,201
26x3 mm	50 m	5 m	296	0,307
32x3 mm	50 m	5 m	365	0,523
40x3,5 mm		5 m	510	0,845
50x4 mm		5 m	870	1,385
63x4,5 mm		5 m	1300	2,290

04/2012 Technische Änderungen vorbehalten